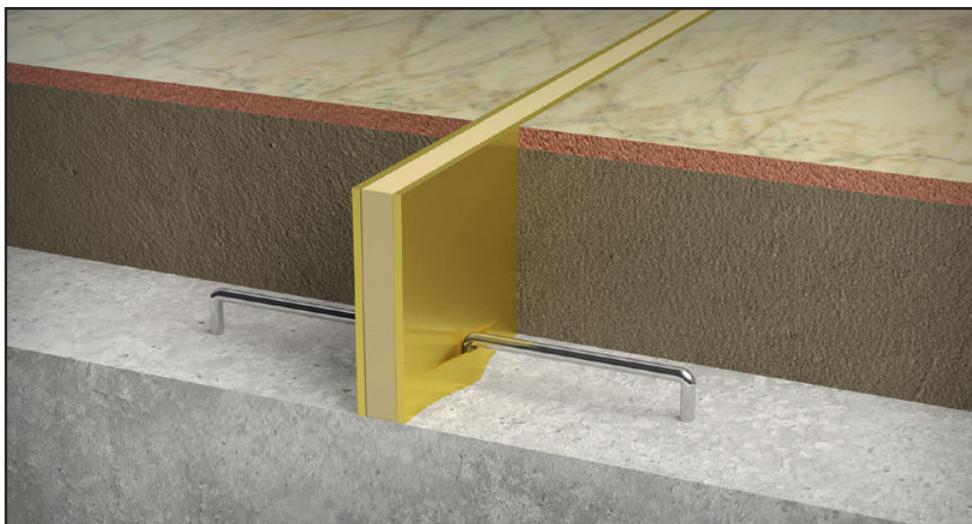


### GÉNÉRALITÉS

Les joints de fractionnement de sol Série JF 1700 sont destinés à prévenir les désordres (décollements, fissurations) qui ne manquent pas de se produire lorsque des revêtements de sols sont posés en grande surface sans joint.

### Origine de ces désordres :

- Effets thermiques, expansion et contraction des bétons en fonction des variations de températures,
- Retrait des mortiers durant la prise,
- Tassement des structures, parfois tassement différentiel,
- Mouvements engendrés par l'environnement : vents, vibrations causées par des travaux à proximité, passages de piétons, caddies, véhicules...



Série JF 1700 avec pattes d'ancrage

### UTILISATION

Les joints de la Série JF 1700 sont utilisés pour fractionner les revêtements de sols scellés (pose à bain de mortier) tels que carrelage, céramique, marbre, pierre naturelle... Ils sont adaptés pour les utilisations commerciales ou industrielles.



Série JF 1700 sans pattes d'ancrage

En règle générale, les joints de fractionnement sont utilisés pour réaliser des surfaces comprises entre 25 et 60 m<sup>2</sup> avec une dimension maximale de 5 à 10 mètres. Le joint doit fractionner au moins les 2/3 de l'épaisseur du mortier de pose et du revêtement, et de préférence, toute la hauteur (mortier de pose + revêtement).

### CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE JF 1700

Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 sont constitués d'un insert souple en caoutchouc éthylène-propylène (EPDM) de couleur noire, grise ou beige (autres coloris sur demande) relié par vulcanisation à deux bandes métalliques parallèles. Ceci garantit une liaison extrêmement stable entre le métal et l'insert souple résilient en EPDM.

Les bandes métalliques sont disponibles au choix en aluminium, laiton, zinc ou acier inox. Elles garantissent une protection efficace des arêtes des revêtements tandis que la partie intérieure résiliente absorbe les mouvements de surface et évite ainsi la formation de fissures dans le revêtement.

Des encoches dans les bandes métalliques permettent de recevoir des pattes de fixation pour un meilleur ancrage dans la chape. Les joints de fractionnement Série JF 1700 peuvent également être fournis avec des bandes métalliques lisses pour être posés à postériori. Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 sont disponibles en plusieurs hauteurs, avec bandes métalliques et inserts de différentes épaisseurs selon les besoins du chantier.

## CHOIX DU PROFILÉ SÉRIE JF 1700

Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 sont utilisés pour tous types de bâtiments : centres commerciaux, aéroports, gares, bureaux, hôpitaux, usines, hôtels, entrepôts... La partie souple en EPDM est résistante aux acides et aux liquides alcalins, aux UV, aux intempéries et permet donc une utilisation extérieure.

### Joint de fractionnement Série JF 1700/B (laiton)



Ils peuvent être employés pour la décoration ou pour leur capacité à supporter des charges importantes. Ils sont par ailleurs très résistants aux substances chimiques qui sont dégagées lors de la pose de carrelages. A noter que le laiton s'oxyde au contact de l'air, en particulier dans un environnement très humide. Avec le temps, la partie visible se recouvre d'une «patine» (couche oxydée), ce qui modifie son aspect.

### Joint de fractionnement Série JF 1700/A (aluminium)



Ils peuvent être employés pour la décoration et dans tous les cas où une réaction chimique anormale est exclue. Afin d'éviter l'apparition de phénomènes de corrosion, les matériaux à base de ciment doivent être utilisés avec précaution. Compte-tenu du fait que l'aluminium réagit aux matériaux alcalins, il est important d'éliminer les restes de mortier, de ciment-colle ou de ciment de jointoiment de toutes les surfaces visibles.

### Joint de fractionnement Série JF 1700/S (inox)



Ils peuvent être employés pour la décoration mais aussi dans les environnements supportant de fortes contraintes mécaniques (charges lourdes), chimiques ou acides. Les joints de fractionnement en acier inox peuvent être employés dans l'industrie agro-alimentaire, les hôpitaux, les piscines...

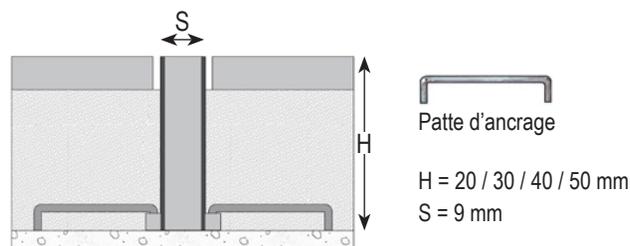


Dans tous les cas, il est nécessaire de s'assurer que le joint de fractionnement de la Série JF 1700 retenu est adapté aux contraintes mécaniques et chimiques attendues.

## ENTRETIEN

Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 ne requièrent pas d'entretien particulier. Éliminer les salissures en utilisant des produits d'entretien usuels du commerce. Les produits d'entretien ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ni d'acide fluorhydrique et ne doivent pas être abrasifs.

Autres dimensions, nous consulter.



La capacité de charge est toujours donnée pour un joint en position initiale. En cas de mouvements d'ouvertures, la capacité de charge réduit fortement et le produit ne sera adapté que pour un trafic léger de piétons. Les valeurs de charges indiquées sont basées sur des véhicules à roues pneumatiques dont la surface de contact est de 200x200 mm.

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 08/2019

Système de management certifié



GV2 VEDA FRANCE

20, Allée des Erables - Bât. E - 93420 Villepinte - France

Adresse Postale

CS 63052 - 95972 Roissy CDG Cedex

Tél : + 33 (0)1 48 61 70 80

Fax : + 33 (0)1 48 61 70 81

E-mail : [contact@vedafrance.com](mailto:contact@vedafrance.com)

Web : [www.vedafrance.com](http://www.vedafrance.com)